

OFFIS ist ein 1991 gegründetes, international ausgerichtetes, anwendungsorientiertes Forschungs- und Entwicklungsinstitut für Informatik mit Sitz im niedersächsischen Oldenburg. In durchschnittlich 70 laufenden Projekten leistet OFFIS mit seinen über 300 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern Forschung und prototypische Entwicklungsarbeit auf höchstem internationalem Niveau in den Bereichen Energie, Gesundheit, Produktion und Verkehr. Dabei kooperiert OFFIS mit weltweit über 700 Partnern aus Wirtschaft und Wissenschaft.



FuE-Bereich: Produktion
Gruppe: Manufacturing Operations Management

Laufzeit: 2 Jahre mit der Aussicht auf Verlängerung
Standort: Oldenburg

Wissenschaftl. Mitarbeiter*in (w/m/d) Digitalisierung in der nachhaltigen Flugzeugteile-Produktion

SCHWERPUNKT DER FORSCHUNGSGRUPPE:

Nachhaltigkeit in der Produktion ist für uns ein wichtiges Thema. Für Sie auch? Dann passen Sie vermutlich gut in unser Team. Sie arbeiten an der Schnittstelle zwischen Nachhaltigkeit und Digitalisierung und gestalten damit gemeinsam mit uns die aktuell strategisch wichtigen Themen. Ressourcenschonung und Ressourceneffizienz gewinnen heute und auch in Zukunft sehr stark an Bedeutung und wir unterstützen dies mit geeigneten Werkzeugen und Methoden.

IHRE AUFGABEN:

Im Projekt GREEN werden in Kooperation mit der Industrie eine Flugzeugteileproduktion auf Produktivität und Nachhaltigkeit ausgelegt. Im Mittelpunkt steht ein ganzheitlicher Ansatz, der auf ein ressourcenschonendes Produkt im Kontext sparsamer Anlagen und Infrastrukturen fokussiert und als Ergebnis eine IT-Plattform für ressourcenschonende automatisierte Produktionsprozesse liefert. Ihre Aufgabe ist das Monitoring bzw. die Analyse von Ressourcenverbräuchen in der Produktion. Hier werden sie auch untersuchen, wie sich durch KI-Verfahren anomales Verbrauchsverhalten erkennen lässt und welche zukünftige Strategien sich daraus ableiten lassen. Sie arbeiten eng mit Kolleginnen sowie Industriepartnern aus Niedersachsen zusammen.

IHR PROFIL:

- > Überdurchschnittlich abgeschlossenes Master Studium (FH oder Uni: Ingenieurstudiengang Verfahrenstechnik, Maschinenbau, o.ä.)
- > Umfassende Kenntnisse im Bereich Big-Data Technologien wie z.B. Analyse und Verarbeitung von Datenströmen, Integration heterogener Mess- und Sensordaten sowie Langzeitarchivierung und –auswertung
- > Kenntnisse im Bereich Softwarearchitektur, Schnittstellen und Open Source-Softwareentwicklung
- > Wünschenswert sind grundlegende Kenntnisse in Computational Intelligence, bzw. die Bereitschaft sich dort einzuarbeiten.
- > Sehr gute Deutschkenntnisse für direkte Abstimmungen mit mittelständischen Industriepartnern

WIR BIETEN IHNEN:

- > Freuen Sie sich auf ein menschlich sehr angenehmes und fachlich äußerst interessantes Arbeitsumfeld.
- > Wir unterstützen Sie aktiv bei Ihrer beruflichen und wissenschaftlichen Weiterqualifikation.
- > Vereinbarkeit von Beruf und Familie sind uns wichtig – dies unterstützen wir u.a. mit flexiblen Arbeitszeiten, Prüfung von Teilzeitmöglichkeiten und Homeoffice.
- > Toleranz, Offenheit und Chancengleichheit gegenüber Personen aller Geschlechter (m/w/d) sind uns wichtig.
- > Unseren seit Jahren steigenden Frauenanteil möchten wir gerne weiterhin wachsen lassen.
- > Bewerbungen schwerbehinderter Menschen bevorzugen wir bei fachlicher Eignung.
- > Ihre Stelle wird nach TV-L Gruppe 13 vergütet und ist teilzeitgeeignet.

KONTAKT: Bitte richten Sie Ihre Bewerbung an: bewerbung@offis.de

Wenn Sie mit der Berücksichtigung Ihrer Bewerbung auch für andere offene Stellen einverstanden sind, teilen Sie uns dies bitte formlos im Rahmen Ihres E-Mailansprechens mit oder fügen Sie Ihrer Bewerbung unser [Einwilligungsformular \(PDF-Download\)](#) als Anlage bei.

Ansprechpartner:

Dr.-Ing. Alexandra Pehlken
bewerbung@offis.de

Postadresse:

OFFIS e. V.
Personalabteilung
Escherweg 2 | 26121 Oldenburg

Weitergehende Informationen zum Bewerbungsverfahren und zum Datenschutz erhalten Sie unter <http://bit.ly/OFFIS-Bewerbungsinfos>.